

TECHNISCHE INFORMATION GIEßHARZ "PU-5002 RE"

Produktbeschreibung :

Das "PU-5002 RE"-Alu ist ein universell verwendbarer Modell- und Formen-bauwerkstoff, auf Basis eines Polyadditions-Kunststoffes, in Verbindung mit Aluminium.

Verarbeitungsverfahren :

Für die Verarbeitung muß die A-Komponente gut aufgerührt werden und dann werden beide Komponenten miteinander gemischt. Nach 12 Minuten sollte der Verguß erfolgt sein, denn danach steigt die Viskosität an.

Bearbeitungsverfahren :

Die Bearbeitung durch Hobeln, Fräsen, Bohren, Drehen, erfolgt ohne Staub- und Geruchsbelästigung.

Eigenschaften :

- geruchsarm
- geringe Sedimentation, sehr gut aufrührbar
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung

Technische Eigenschaften :

- Mischungsverhältnis 100 : 30
- Viskosität mPa.s 20°C 1700 ± 150
- Verarbeitungszeit 15 Minuten
- Entformungszeit nach 2,5 Std. bei 20 °C
- Dichte 1,5 Kg/dm³
- Shore D 82 - 84
- Schwund ca. 0,2 mm/m

Gebindegröße : 10 Kg

Lagerung :

Das Material ist sehr feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.

Kennzeichnung :

Das Material enthält keine Lösungsmittel.