

TECHNISCHE INFORMATION GIEßHARZ "PU-08 RE"

Produktbeschreibung :

KUVO Gießharz "PU-08 RE" wird vorzugsweise in der Gießerei-Industrie eingesetzt. Anwendung für Gießharz "PU-08 RE" sind die Herstellung von Positiven und Negativen für Sandabformungen.

Dieser Gießharz ist auch für Fräsaufnahmen und Blechumformungen sehr gut geeignet.

Verarbeitungsverfahren :

Für die Verarbeitung wird die A-Komponente zuerst aufgerührt, ohne Luft hinein zu schlagen, und dann werden die beiden Komponenten miteinander gemischt. Beim Vermischen muß das Mischungsverhältnis genau eingehalten

werden. Das heißt z. B. 400 gr. A + 80 gr. B- Komponente.

Nach 7-8 Minuten sollte der Verguß erfolgt sein denn danach steigt die Viskosität an.

Eigenschaften :

- geruchsarm
- geringe Sedimentation, sehr gut aufrührbar
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung
- geringer Abrieb
- ohne Asbest oder quarzhaltige Füllstoffe

Technische Eigenschaften :

• Mischungsverhältnis	100 : 20
• Viskosität mPa.s 20°C	2100 ± 100
• Verarbeitungszeit	8 – 10 Minuten
• Entformungszeit	nach 6 Std. bei 20 °C
• Aushärtung	24 – 48 Std.
• Dichte	1,5 Kg/dm ³
• Shore D	85 - 86
• Schwund	< 0,30 mm/m
• Farbe	blau, beige

Gebindegröße : 11,- Kg

Lagerung :

Das Material ist sehr feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.

Kennzeichnung :

Das Material enthält keine Lösungsmittel.