

# TECHNISCHE INFORMATION GIEßHARZ "PU-09 RE"

## Produktbeschreibung :

KUVO Gießharz "PU-09 RE" wird vorzugsweise für Sichtmodelle eingesetzt.  
Anwendung für Gießharz "PU-09 RE" sind die Herstellung von Positiven und Negativen.

## Verarbeitungsverfahren :

Für die Verarbeitung wird die A-Komponente (Harz) zuerst aufgerührt, ohne Luft hinein zu schlagen. Dann werden die beiden Komponenten miteinander gemischt. Beim Vermischen muß das Mischungsverhältnis genau eingehalten werden. Zum Beispiel 400 gr. A + 80 gr. B- Komponente.  
Nach 7 Minuten sollte der Verguß erfolgt sein.

## Eigenschaften :

- geruchsarm
- geringe Sedimentation, sehr gut aufrührbar
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung
- ohne Asbest oder quarzhaltige Füllstoffe

## Technische Eigenschaften :

- |                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| • Mischungsverhältnis   | 100 : 20                  |
| • Viskosität mPa.s 20°C | 1500 ± 20                 |
| • Verarbeitungszeit     | 7 – 8 Minuten             |
| • Entformungszeit       | nach 2 – 3 Std. bei 20 °C |
| • Aushärtung            | 2 - 3 Tage                |
| • Dichte                | 1,4 Kg/dm <sup>3</sup>    |
| • Shore D               | 75                        |
| • Schwund               | < 0,10 mm/m               |
| • Farbe                 | hellgrau                  |

Gebindegröße : 7,80 Kg

## Lagerung :

Das Material ist sehr feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.  
Bei geschlossenen Gefäßen mindestens 1 Jahr haltbar.

## Kennzeichnung :

Das Material enthält keine Lösungsmittel.