

TECHNISCHE INFORMATION GIEßHARZ "PU-100 RE"

Produktbeschreibung :

KUVO Gießharz "PU-100 RE" ist ein ungefüllter Gießharz, sehr niedrige Viskosität und gute Temperaturbeständigkeit.

Typische Anwendungsart für KUVO Gießharz "PU-100 RE" sind die Herstellung von Formen, Negativen, Prototypen und Modellen aller Art.

Verarbeitungshinweise :

Die A-Komponente muß vor Gebrauch immer aufgerührt oder geschüttelt werden.

Es können bis zu 200 % Füllstoffe (Aluminiumgieß, Mikrokugeln, Aluminium Oxyd) beigemischt werden.

Danach werden die beiden Komponenten miteinander gemischt. Der Verguß sollte nach 4 Minuten erfolgt sein.

Eigenschaften :

- geruchsarm
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung
- sehr glatte Oberfläche ohne Lufteinschlüsse

Technische Eigenschaften :

- | | |
|-------------------------|---|
| • Mischungsverhältnis | 100 : 100 |
| • Viskosität mPa.s 20°C | 80 ± 15 mPas |
| • Verarbeitungszeit | 3 - 4 Minuten |
| • Entformungszeit | 30 Minuten |
| • Dichte | 1,0 |
| • Shore D | 74 ohne Füllstoff (mit Füllstoff wird die Härte erhöht)
Mit Leichtfüllstoff V-200 wird die Härte auf ca. 60 Shore D verringert und es kann eine Dichte 0,75 erreicht werden.
Um eine Dichte von 0,75 zu erreichen muß man auf 100 Teile PU-100 (A-Komponente) 33 Teile Füllstoff V-200 einrühren.
Dann die B-Komponente einrühren. |
| • Schwund | ohne Füllstoff sehr gering |
| • Farbe | crem |

Gebindegröße: 12 kg

Kennzeichnung: Das Material enthält keine Lösungsmittel

Lagerung :

Das Material ist sehr feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern. Mindesthaltbarkeit 1 Jahr.