

TECHNISCHE INFORMATION GIEßHARZ "PU-125 RE weiß"

Produktbeschreibung :

Das "PU-125 RE weiß"- ohne Füllstoff ist ein Modell- und Formenbauwerkstoff, für Frontguß, der für **Gießereimodelle** geeignet ist.

Die Basis ist ein Polyadditions-Kunststoff.

Verarbeitungsverfahren :

Für die Verarbeitung muß die A-Komponente aufgerührt werden und dann werden beide Komponenten miteinander gemischt. Nach 12 Minuten sollte der Verguß erfolgt sein.

Bearbeitungsverfahren :

Die Bearbeitung durch Hobeln, Fräsen, Bohren, Drehen, erfolgt ohne Staub- und Geruchsbelästigung.

Eigenschaften :

- sehr hohe Abriebfestigkeit
- geringe Sedimentation, sehr gut aufrührbar
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung
- geruchsarm

Technische Eigenschaften :

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| • Farbe | weiß |
| • Mischungsverhältnis | 100 : 60 |
| • Viskosität mPa.s 20°C | 600 ± 20 |
| • Verarbeitungszeit | 12 Minuten |
| • Entformungszeit | nach 8 Std. bei 20 °C |
| • Aushärtung | nach 5 Tagen |
| • Dichte | 1,0 Kg/dm ³ |
| • Temperaturbeständigkeit | 60° |
| • Shore D | 70 |
| • Schwund | > 0,3 mm/m |

Gebindegröße : 8,50 Kg

Lagerung :

Das Material ist sehr feuchtigkeitsempfindlich. Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.

Kennzeichnung :

Das Material enthält keine Lösungsmittel.