

## Typ: "PU-20 C" und "PU-30 C" (Modellholzkleber)

### Produktbeschreibung :

KUVO - Tec Kleber "PU-20 C u."PU-30 C" ist auf gleicher Basis wie das Modellholz von KUVO - Tec hergestellt.

In erster Linie wurde der Kleber für unser Modellholz entwickelt, aber es können auch Gießharze, Kunststoffe aller Art u. Naturholz verklebt werden.

### Eigenschaften :

- hartelastisch, bricht beim bearbeiten nicht aus
- geruchsarm
- sehr gut aufrührbar
- geringe Wärmeentwicklung bei der Aushärtung

### Technische Eigenschaften :

	PU – 20 C	PU – 30 C
• Mischungsverhältnis	100 : 20	100 : 20
• Viskosität mPa.s 20°C	4000 + 100	4000 + 100
• Verarbeitungszeit	6 Minuten	12 Minuten
• Aushärtung	1,5 - 2 Std.	5 Std. bei 20 °C
• Shore D	65 - 70	65 - 70
• Dichte	1,4 kg/dm <sup>3</sup>	1,4 kg/dm <sup>3</sup>
• Auftragsstärke	1 - 2 mm	1 - 2 mm
• <u>Farbe</u> : Braun oder Weiß		

### Verarbeitung:

Die verklebenden Teile müssen an den Klebestellen angeschliffen sein, danach von Staub und Fett mit Reiniger befreit werden. Der Kleber wird nur auf einer Klebefläche aufgetragen.

Für eine Klebefläche von 0,5m<sup>2</sup> braucht man ca. 200gr. (A= 166gr. + B= 34gr.) Kleber.

Bereiten sie zuerst die Klebeflächen, wie zuvor angegeben, vor und mischen dann die beiden Komponenten nach Mengenbedarf. Beide Komponenten müssen über eine Waage genau eingewogen werden. Diese Mischung sollte man ca. eine Minute gut aufrühren und danach mit einer Spachtel dünn und gleichmäßig auftragen.

Das Mischgefäß nicht auskratzen um zu vermeiden das ungemischtes Material aufgetragen wird.

Jetzt werden die verklebenden Teile zusammen gefügt und mit Schraubzwingen mindestens 2 Std. verpreßt.

Gebindegröße :        1,5 Kg (A+B)  
                              9 Kg (A+B)

### Lagerung :

Das Material ist sehr feuchtigkeitsempfindlich.

Nach Gebrauch wieder dicht verschließen und trocken lagern.

Darf nicht in Hände von Kindern gelangen.

### Kennzeichnung :

Das Material enthält keine Lösungsmittel.